

Case studies

SCALA



Settore merceologico: azienda produttrice di soluzioni industriali per settori come la trasmissione del moto, l'automazione elettromeccanica, l'asportazione del truciolo e la pneumatica.

Luogo: Vicenza – Italia

Steel Tower – Il Magazzino verticale per barre realizzato per Scala Spa

Grazie a Steel Tower, Scala Spa ha non solo migliorato la gestione della merce in entrata e uscita, ma ha ottimizzato le operazioni a supporto della nuova linea di taglio introdotta in produzione.

Scala Spa opera dal 1956 nel campo della distribuzione industriale con un'offerta di prodotti e servizi sempre più ampia e diversificata in settori come la trasmissione del moto, l'automazione elettromeccanica, l'asportazione del truciolo e la pneumatica.

All'interno del suo magazzino integrato si svolgono le azioni di ricevimento merce, controllo, stoccaggio e preparazione ordini per le spedizioni ai clienti; il tutto con l'ausilio di un sistema gestionale e l'uso di lettori ottici per le operazioni di movimentazione.

In conseguenza di una forte crescita nel settore delle guide lineari l'azienda ha deciso di introdurre internamente un servizio di taglio a misura delle guide su richiesta dei clienti.

Con l'installazione della nuova macchina diventava inoltre fondamentale per Scala era, avere anche una struttura adeguata di asservimento e supporto della nuova linea.

Ferretto Group, ha quindi a tal fine progettato e realizzato un magazzino verticale per barre e profili Steel Tower in grado di garantire l'ottimizzazione degli approntamenti, il controllo delle giacenze e la sicurezza dell'ambiente.

Sviluppato per 10 metri in altezza, e grazie ai 49 cassetti al suo interno dalla capacità di 2.500kg ciascuno, Steel Tower ha una capacità di stoccaggio pari a 200m² in una superficie di 40m².

A completare il progetto è il software di gestione dello Steel Tower anch'esso progettato da Ferretto Group che dialoga integralmente con il sistema gestionale di Scala.

Le operazioni in/out del materiale vengono trasmesse direttamente in modo da avere il controllo on line

sempre aggiornato delle giacenze.

Tale soluzione di stoccaggio verticale ideata da Ferretto Group ha migliorato la gestione dei flussi del materiale sia in entrata che in uscita, ottimizzato il controllo delle giacenze e l'area adibita a magazzino.

Sono state inoltre soddisfatte appieno le esigenze del cliente di avere una struttura a supporto della nuova linea di taglio garantendo la sicurezza dell'ambiente di lavoro: un valore aggiunto indispensabile viste le dimensioni delle unità di carico movimentate.

Obiettivi:

- Realizzare una soluzione di stoccaggio a supporto di una nuova linea di taglio introdotta in produzione
- Ottimizzare la gestione dei flussi di materiale in entrata e uscita
- Migliorare il controllo delle giacenze
- Garantire la massima sicurezza dell'ambiente di lavoro

Soluzione:

- Magazzino automatico verticale per barre e profili Steel Tower MBMR 6000
- Software di gestione progettato e realizzato da Ferretto Group e integrato all'ERP aziendale

Valore aggiunto:

- Miglior gestione dei flussi di materiale in entrata e uscita
- Riduzione della superficie dell'area dedicata a magazzino
- Ottimizzazione del controllo delle giacenze
- Aumento della sicurezza degli operatori anche grazie all'integrazione con attrezzature di sollevamento tipo gru a bandiera

Il magazzino in numeri:

Altezza magazzino	10 metri
N. cassette	49
Dimensione cassette	6.284mm x 904 mm x 300mm
Capacità di stoccaggio	200m ²
Superficie occupata	40m ²





