

Case studies

LIC PACKAGING



Settore: Packaging/imballaggi

Luogo: Brescia – Italia

Lic Packaging: un magazzino autoportante per rinnovare la logistica

Grazie alla soluzione automatica progettata e realizzata da Ferretto Group, Lic Packaging ha ottimizzato lo spazio adibito allo stoccaggio del prodotto finito e ridotto i costi della logistica attraverso una gestione unificata dell'area dedicata al magazzino.

Lic Packaging, importante azienda italiana facente parte di un gruppo internazionale, produce soluzioni di packaging per il confezionamento diretto, imballaggi per il trasporto e soluzioni personalizzate volte alla vendita e all'esposizione.

Le motivazioni che hanno spinto l'azienda ad adottare un sistema automatico porta pallet per lo stoccaggio del prodotto finito sono state un aumento sostanziale degli ordini e la necessità di accentrare l'intera logistica all'interno di un unico stabilimento, eliminando così gli oneri di affitto di spazi di stoccaggio esterni.

Obiettivi:

- Aumentare la capacità di stoccaggio del magazzino in conseguenza di una crescita degli ordini
- Centralizzare le attività logistiche all'interno di un unico sito produttivo

Soluzione:

- Magazzino automatico autoportante porta pallet di collegamento tra produzione e spedizione
- N. 4 trasloelevatori a forcole con possibilità di prelievo di 2 pallet in contemporanea
- Scaffalatura a doppia profondità sviluppata su 16 livelli di carico
- Circuito composto da 7 navette su monorotaia Fast Ring posizionato in quota al fine di non ostacolare il transito degli automezzi

Caratteristiche tecniche:

- Al fine di sfruttare al massimo le potenzialità dell'impianto e garantire le prestazioni pattuite con il cliente è stata adottata una tipologia di trasloelevatore che permette il prelievo e deposito di 2 pallet a bordo in contemporanea

Valore aggiunto:

- Aumento dell'efficienza dell'attività logistica, grazie alla centralizzazione delle spedizioni
- Contenimento dei costi derivato da una gestione unificata della logistica all'interno di un unico stabilimento, eliminando gli oneri di affitto di spazi di stoccaggio esterni

Il magazzino in numeri:

Superficie complessiva	2.592 m ²
Unità di carico	europallet 1.000x1.2000 x h1.300/ 1.000 x1.200 x h1.800
Capacità complessiva	15.872 posti pallet
Altezza magazzino	30 m
Livelli di carico	16
Tipo e numero trasloelevatori	4 trasloelevatori a forcole
Navette	7 navette sterzanti Fast Ring





