

## Case studies

# ISB INDUSTRIES



**Settore:** Componentistica industriale

**Luogo:** Rubiera - Regg Emilia

### L'automazione di Ferretto Group per il polo logistico 4.0 di ISB

*Con una capacità di 56.000 posti pallet e una gestione di 70.000 codici, il magazzino automatico progettato e realizzato da Ferretto Group per l'importante azienda emiliana è un esempio di logistica intelligente che vede nell'interconnessione, nella tracciabilità e nella scalabilità i suoi punti di forza.*

ISB Industries, grazie a un investimento continuo nella creazione di una solida rete distributiva in Italia e all'estero, è oggi uno dei principali player a livello mondiale nel campo della fornitura dei cuscinetti e componenti per l'automazione industriale per clienti che operano nei più diversi settori produttivi in ottica di industria 4.0.

Al fine di supportare le prospettive di crescita e offrire ai propri clienti nazionali e internazionali un servizio maggiormente efficiente e completo, nell'ultimo biennio l'azienda ha attuato importanti investimenti: tra questi, anche la creazione di un importante polo logistico per la sede emiliana di Rubiera.

## Obiettivi

- Fornire una soluzione di stoccaggio automatizzata volta al miglioramento della gestione e distribuzione del prodotto finito
- Migliorare la tracciabilità e la gestione del prodotto sia in entrata (area produttiva) che in uscita (area spedizioni)
- Supportare le prospettive di crescita dell'azienda

## Soluzione

- Impianto di magazzinaggio automatico autoportante di collegamento tra produzione e spedizione per lo stoccaggio del prodotto finito
- n. 7 trasloelevatori dotati di sistema di presa a forcola
- Scaffalatura a singola e doppia profondità su 20 livelli di carico
- Periferie di ingresso e in uscita al magazzino gestite da un circuito con n. 5 navette sterzanti Fast Ring
- Robot antropomorfo per la depallettizzazione delle unità di carico

## Particolarità tecniche

- L'intero impianto, composto da 1.000 tonnellate di acciaio, è stato progettato secondo le normative antisismiche

## Valore aggiunto

- Miglioramento della tracciabilità e della gestione della merce
- Aumento della capacità di stoccaggio
- Miglioramento nella gestione degli ordini
- Piena soddisfazione dell'esigenza del cliente di realizzare un progetto coerente con le aspettative di crescita aziendale

### Magazzino in numeri:

Superficie complessiva	2.510 m <sup>2</sup>
Unità di carico	euro pallet 800x1.200-800x600 mm
Capacità complessiva	56.000 posti pallet
Altezza magazzino	25 m
Livelli di carico	20
Tipo e numero trasloelevatori	7 trasloelevatori a forcole
Navette	n. 5 handling shuttle Fast Ring













