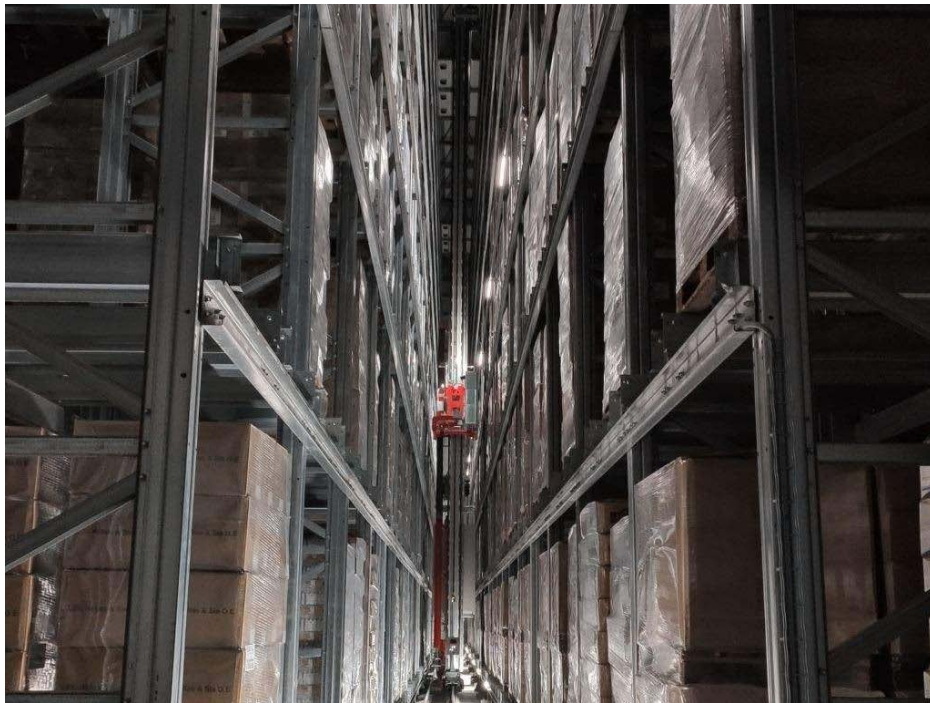


Case studies

MASSIMA EFFICIENZA A -20° CON IL MAGAZZINO AUTOMATICO A CELLA FRIGO



Cliente: Barba Stathis

Settore: Food – Prodotti surgelati

Luogo: Salonicco - Grecia

Per rispondere alle sfide di una crescita costante, Barba Stathis punta sull'innovazione e sceglie un magazzino automatico autoportante Ferretto Group. Una struttura di oltre 2.000 m² di superficie con più di 10.000 posti pallet e temperatura controllata a -20°: così l'azienda greca ha ottimizzato gli spazi, reso più efficiente la gestione logistica e aumentato la sicurezza.

Obiettivi:

- Ottimizzare gli spazi dedicati allo stoccaggio dei semilavorati in asservimento alla produzione e del prodotto finito pronto per essere spedito
- Rendere più efficienti i processi produttivi garantendo una corretta gestione dei flussi del semilavorato e del prodotto finito
- Migliorare il controllo delle scorte e generare interconnessione tra i reparti
- Velocizzare la preparazione degli ordini e migliorare il servizio al cliente

Soluzione:

- Magazzino automatico autoportante in cella frigo a temperatura controllata -20° in asservimento sia alla produzione che alle spedizioni
- Scaffalatura portapallet sismo-resistente multi-profondità sviluppata su 9 livelli di carico. Prelievo e deposito pallet gestito attraverso 2 trasloelevatori a satellite
- Periferie di ingresso e uscita materiale organizzate con flussi bidirezionali. Sono state previste infatti entrate e uscite diversificate per i semilavorati dedicati alla produzione e il prodotto finito destinato alle spedizioni

Particolarità tecniche:

- In ottica di avviare un processo di efficientamento energetico è stata data la possibilità al cliente di installare sul tetto del magazzino un impianto fotovoltaico
- Per ciascun corridoio sono stati previsti 9 posti pallet in profondità da un lato e 4 dall'altro per permettere al cliente di stoccare codici con alto flusso di rotazione all'interno del canale meno profondo e riservare il lato con maggiore capacità di stoccaggio alle SKU prodotte in grandi quantità
- Sui punti di ingresso e uscita del magazzino è stata predisposta una "compensation room" per evitare sbalzi termici e relativa creazione di brina su porte e pavimento
- La scaffalatura risponde alle caratteristiche di resistenza al sisma dettate dalla vigente normativa europea

Valore aggiunto:

- Ottimizzazione dello spazio adibito a magazzino
- Aumento della produttività
- Miglioramento e velocizzazione delle attività in asservimento a produzione e spedizioni
- Miglioramento della gestione delle scorte grazie alla centralizzazione delle attività di stoccaggio
- Aumento della sicurezza per gli operatori

Il magazzino in numeri:

Superficie complessiva:	2.184 m ²
Altezza edificio:	25 m
Unità di carico:	Europallet
Dimensioni UDC:	800 x 1.200 x h 2.000 Peso 1.000 kg
Capacità max di stoccaggio:	10.500 posti pallet
Tipo e numero trasloelevatori:	n. 2 a satellite







