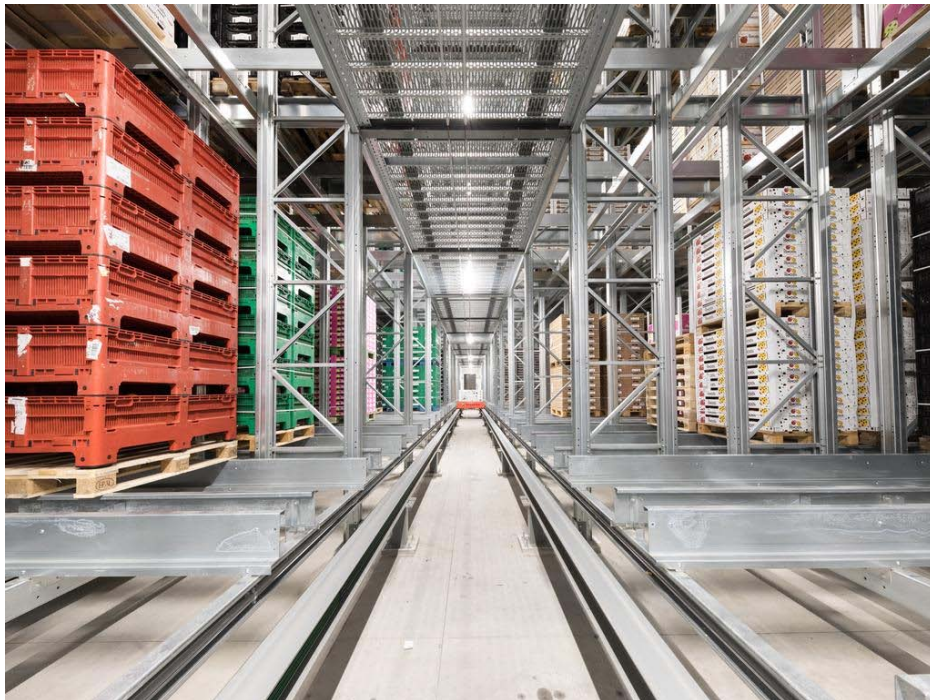


Case studies

TEXEL COOPERATIVA SOCIETÀ AGRICOLA RIVOLUZIONA IL MAGAZZINO IN CHIAVE INDUSTRIA 4.0



Cliente: Texel cooperativa società agricola

Settore: Food – Distributore di mele

Luogo: Naturno (BZ) - Italia

Le esigenze di Texel

Nata nel 1977, “Texel cooperativa società agricola” è una realtà del Consorzio VIP (Associazione delle Cooperative Ortofrutticole della Val Venosta) che coltiva circa 6.900 tonnellate l’anno di mele, pere e albicocche attraverso 325 associati. Fino al recente passato l’azienda **gestiva il magazzino “manualmente”**: i pallet venivano stoccati a terra e movimentati per il caricamento sui bilici attraverso **carrelli elevatori**. Questo sistema rendeva in particolare difficoltosa e poco sicura la gestione dei flussi, sia per gli operatori che per la merce.

Obiettivi:

- Rivedere l'intera gestione operativa automatizzando al massimo i processi
- Riorganizzare gli spazi dedicati allo stoccaggio delle mele in attesa di spedizione
- Migliorare il controllo delle scorte
- Aumentare la sicurezza per gli operatori diminuendo al massimo le movimentazioni con carrelli elevatori
- Velocizzare la preparazione degli ordini per ridurre al minimo il time to market

Soluzione:

- Magazzino automatico autoportante in cella frigo a temperatura controllata +3° per lo stoccaggio del prodotto finito
- Scaffalatura portapallet sismo-resistente multi-profondità sviluppata su 4 livelli di carico. Prelievo e deposito pallet gestito attraverso 8 navette con satellite
- N. 3 ascensori in asservimento all' ingresso del magazzino e n. 10 discensori in uscita alle baie di carico su autotreni
- Circuito composto da 6 navette sterzanti Fast-Ring per il convogliamento dei pallet ai discensori in asservimento alle baie di carico

Particolarità tecniche:

- Per poter gestire al meglio unità di carico di dimensioni diverse è stato previsto per determinati bancali l'utilizzo di un sotto-pallet (pallet schiavo) che viene accoppiato in entrata al magazzino e disaccoppiato in uscita
- Al fine di garantire elevata versatilità è stato scelto di utilizzare trasportatori a nastro modulare

Valore aggiunto:

- Aumento dell'efficienza e sicurezza degli operatori, attraverso l'introduzione della logica goods-to-man
- Miglior organizzazione dello spazio sia a magazzino che nell'area dedicata alle spedizioni
- Ottimizzazione sia della gestione degli ordini che dell'intero processo produttivo. I tempi di caricamento su camion si sono dimezzati, rispetto alla gestione precedente
- Maggior controllo delle scorte, piena tracciabilità e abbattimento degli errori grazie alla gestione degli input e output attraverso il WMS di Ferretto Group interconnesso all'ERP aziendale

Il magazzino in numeri:

Superficie complessiva:	932 m2
Altezza edificio:	16 m
Unità di carico:	Europallet
Dimensioni UDC:	800mm /1.000mm x 1.200mm x h 2.300mm
Capacità max di stoccaggio:	1.242 posti pallet
Tipo e numero trasloelevatori:	n. 8 navette supersatellite







