

Case studies

CON LE SOLUZIONI FERRETTO GROUP IL MAGAZZINO DI CARTIERA CONFALONE DIVENTA SMART



Settore merceologico: Tissue
Luogo: Montoro (Avellino)

Con oltre un secolo di storia alle spalle, Cartiera Confalone è un'azienda italiana produttrice di tissue. All'interno del nuovo stabilimento a Montoro in provincia di Avellino vengono stoccati i pallet di prodotto finito. Quando si è rivolta a Ferretto Group, Cartiera Confalone aveva un'esigenza ben precisa: raccogliere in un unico hub logistico lo stoccaggio del prodotto finito, eliminando i problemi nella tracciabilità del prodotto, velocizzando le operazioni di spedizione e ottimizzando la produzione e il controllo delle scorte.

Obiettivi:

- Centralizzare le attività di magazzino in un unico hub logistico
- Migliorare la preparazione degli ordini
- Ottimizzare la gestione dello spazio e il controllo delle scorte

Soluzione:

- Magazzino automatico autoportante per pallet di collegamento tra produzione e spedizione
- N. 4 trasloelevatori a satellite a batterie
- Scaffalatura multi-profondità sviluppata su 6 livelli di carico
- Circuito di navette sterzanti monorotaia Fast Ring per movimentazione pallet in e out dal magazzino

Particolarità tecniche:

- La gestione intelligente del magazzino prevede una distribuzione uniforme e omogenea delle unità di carico all'interno dei canali di stoccaggio, per avere disponibilità continua e costante del materiale e garantire massimi livelli prestazionali nella preparazione degli ordini
- Il software di gestione progettato e realizzato da Ferretto Group permette l'ottimizzazione delle UDC in base a codice articolo e con i riordini è in grado di pre-allestire le spedizioni che avverranno nei giorni successivi
- Vista la tipologia di merce stoccata il magazzino è stato progettato con un impianto antincendio a riduzione di ossigeno

Valore aggiunto:

- Miglioramento del servizio al cliente grazie alla centralizzazione delle spedizioni
- Ottimizzazione della gestione delle scorte e della tracciabilità del prodotto
- Ottimizzazione della produzione con riduzione dei cambi formati sulle macchine produttive

Il magazzino in numeri:

Superficie complessiva:	6.800m ²
Struttura autoportante antisismica	
Unità di carico:	Europallet 800 x 1.200 H = 2.800 mm
Capacità complessiva:	22.320 posti pallet
Altezza magazzino:	22.5 m
Livelli di carico:	6
Tipo e numero trasloelevatori:	4 trasloelevatori a satellite a batterie
Navette:	navette sterzanti monorotaia Fast Ring







