

Casos prácticos

OTRA INSTALACIÓN FERRETTO GROUP EN CROACIA: SEGUNDA INSTALACIÓN AUTOMÁTICA FABRICADA PARA J.G.L. D.D.



J.G.L. d.d. es la primera sociedad anónima farmacéutica de propiedad totalmente privada de Croacia que opera a nivel internacional con 160 marcas y 460 productos, en particular en el sector de los productos estériles, como colirios, soluciones, gotas y aerosoles nasales. Ante un considerable aumento de la producción, tanto en volúmenes como en tipos de productos, y con el deseo de expandirse a nuevos mercados, la empresa ha decidido ampliar su estructura añadiendo nuevos laboratorios para el control de la calidad y nuevos espacios para el desarrollo y la investigación y aumentando el espacio dedicado al almacenamiento de los productos terminados.

Objetivos:

- Ampliar el espacio dedicado al almacenamiento de los productos terminados y de las materias primas para apoyar el crecimiento de la empresa
- Automatizar los procesos
- Mejorar la preparación de los pedidos
- Optimizar la gestión del espacio y el control del stock
- Garantizar una conservación correcta de los productos.
- Emisiones de CO2 neutras o negativas
- Soportar fuertes ráfagas de viento Bora

Solución:

- Almacén automático autoportante para palets dedicado al almacenamiento de productos terminados y materias primas
- 2 transelevadores con carro satélite con cable
- Estantería de múltiple profundidad con 9 niveles de carga
- Circuito de lanzaderas articuladas de un carril Fast Ring para manipular palets de entrada y salida del almacén

Detalles técnicos:

- La gestión totalmente automatizada del almacén prevé la descarga automática de los palets de los semirremolques y el transporte directo de las UDC en el interior de las estanterías, tras el control del peso, del tamaño y la lectura del código de barras
- La estantería está dimensionada para incorporar los conductos de aire acondicionado para garantizar la temperatura controlada adecuada para la correcta conservación del producto
- Dado el tipo de mercancía almacenada, el almacén está diseñado con un sistema de rociadores contra incendios. Las 4 entradas y salidas están equipadas con puertas enrollables y puertas cortafuegos EI-120

Valor añadido:

- Más espacio para apoyar el crecimiento de la empresa
- Máxima automatización de los flujos y de las actividades en el interior de la estructura
- Aumento de la seguridad para los operarios y mercancía
- Reducción de los errores en la preparación de los pedidos
- Optimización del control del stock
- Reducción del consumo de energía

Las cifras del almacén:

Superficie total:	2 926 m ²
Unidades de carga:	Europalet de 800 mm x 1200 mm x H 2000 mm
Capacidad total:	15 388 puestos para palets
Altura del almacén:	22 m
Niveles de carga:	9
Tipo y número de transelevadores:	2 transelevadores con carro satélite con cable
Lanzaderas:	lanzaderas articuladas de un carril Fast Ring







