

Case studies

FERRETTO GROUP REALIZZA IL NUOVO POLO LOGISTICO COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATO DI BOSSONG



Settore merceologico: produttore di resine chimiche
Luogo: Bergamo - Italia

Bossong Spa è un'importante realtà della provincia di Bergamo che produce resine chimiche per il settore edile. Grazie al costante investimento in Ricerca e Sviluppo l'azienda oggi è in grado di fornire ai propri clienti soluzioni innovative per sistemi di fissaggio sia meccanici che chimici come tasselli, chiodi e resine. Nel corso degli anni Bossong ha ampliato la sua rete di clienti distribuendo oggi sia in Italia che all'estero una vasta gamma di prodotti tutti certificati CE-ETA.

Un nuovo hub logistico automatizzato al servizio delle spedizioni

A seguito di un considerevole aumento degli ordini, Bossong ha scelto di rivedere la propria logistica di magazzino. Per rispondere alle nuove richieste, l'azienda aveva infatti bisogno di un maggior spazio da destinare alla produzione e ha così deciso di ricavare un'apposita area separata per lo stoccaggio del prodotto finito, pronto per essere spedito ai clienti finali. Alla modifica dello spazio si è però accompagnata anche una riorganizzazione del sistema. Prima della progettazione del nuovo polo logistico, l'azienda stoccava infatti i prodotti all'interno di magazzini verticali e scaffalature tradizionali. Nella scelta di dislocare la logistica all'interno di un edificio dedicato, Bossong si è fatta supportare da Ferretto Group: è nato così un sistema automatico di stoccaggio interrato a circa 5 metri di profondità con un sistema di picking gestito da 2 trasloelevatori in asservimento agli operatori addetti alla preparazione degli ordini.

Obiettivi:

- Ampliare lo spazio dedicato alla produzione per supportare la crescita aziendale
- Progettare un nuovo hub logistico automatizzato dedicato al prodotto finito e alla sua spedizione
- Migliorare la preparazione degli ordini
- Ottimizzare la gestione dello spazio e il controllo delle scorte

Soluzione:

- Magazzino automatico interno per pallet dedicato allo stoccaggio del prodotto finito e degli ordini pronti per essere spediti
- N. 2 trasloelevatori a forcole
- Scaffalatura singola e doppia profondità sviluppata su 9 livelli di carico

Valore aggiunto:

- Maggior spazio dedicato alla produzione, a supporto della crescita aziendale
- Massima automazione dei flussi e delle attività all'interno della struttura
- Aumento della sicurezza per operatori e merce
- Riduzione degli errori in fase di preparazione degli ordini
- Ottimizzazione del controllo delle scorte
- Maggior efficienza nella preparazione degli ordini

Il magazzino in numeri:

Unità di carico:	Europallet tipo 1 800mm x 1.200mm x H = 1.200mm Europallet tipo 2 800mm x 1.200mm x H = 850mm
Livelli di carico:	9
Tipo e numero trasloelevatori:	2 trasloelevatori a forcole







