

Case studies

## CENTRALE DEL LATTE DI VICENZA



**Settore:** Lattiero caseario

**Luogo:** Vicenza - Italia

### **Il magazzino 4.0 del latte**

Centrale del Latte di Vicenza sceglie Ferretto Group per la nuova logistica a sostegno del proprio sviluppo.

### Obiettivi:

- Fornire una soluzione di stoccaggio automatizzata volta al miglioramento della gestione e distribuzione del prodotto finito.
- Migliorare la tracciabilità e la gestione del prodotto sia in entrata (area produttiva) che in uscita (area spedizioni).
- Supportare le prospettive di crescita dell'azienda.

### Soluzione:

- Impianto di magazzinaggio automatico portapallet di collegamento tra produzione e spedizione per lo stoccaggio di latte UHT e di prodotti per l'imballaggio.
- N. 2 trasloelevatori dotati di sistema di presa a forcola.
- Scaffalatura a doppia profondità a 11 livelli di carico a piano sfalsato.
- Periferie di ingresso e uscita del magazzino gestite da un circuito con n. 2 navette che convogliano i pallet provenienti dalla produzione al magazzino automatico.
- Trasporto pallet in asservimento alle navette effettuato sia attraverso LGV che attraverso carrelli elevatori.
- Periferia a 5 uscite composta da rulliere a gravità tra il magazzino e l'area spedizioni per il prelievo in picking per operazioni manuali.
- 6a uscita composta da rulliere a gravità ad accumulo per una lunghezza di 17 mt prevista per asservire i flussi in uscita verso i camion.

### Particolarità tecniche:

- L'intero impianto è dotato di sistemi di prevenzione ed estinzione di incendi mediante specifiche pannellature anti-incendio e sprinkler. Inoltre, il magazzino è stato progettato con 4 cupolini movimentati elettronicamente e pneumaticamente per consentire la ventilazione naturale e la fuoriuscita di fumi in caso di incendio.
- E' stato predisposto un complesso impianto di illuminazione che prevede led all'interno delle corsie dei trasloelevatori e della zona convogliatori in entrata e in uscita per consentire la manutenzione. • E' stato predisposto un complesso impianto di illuminazione che prevede led all'interno delle corsie dei trasloelevatori e della zona convogliatori in entrata e in uscita per consentire la manutenzione.
- L'intera realizzazione è stata curata al fine di permettere la migliore esposizione al pubblico mediante un soppalco finestrato di 60m2 che si affaccia all'interno del magazzino, fari alogeni scenici che illuminano i trasloelevatori, la zona navette ed il passaggio visitatori.

### Valore aggiunto:

- Miglioramento della tracciabilità e della gestione dello stoccaggio del prodotto finito.
- Piena soddisfazione dell'esigenza del cliente di realizzare un progetto coerente con la brand identity aziendale. Sono state, infatti, seguite le linee guida di immagine coordinata e le caratteristiche dell'impianto hanno pienamente risposto ai futuri progetti del cliente.

#### Il magazzino in numeri:

Superficie complessiva	560 m2
UDC	1.200 kg euro pallet
Capacità complessiva	3.648 posti pallet
Altezza magazzino	28 m
Livelli di carico	11
Tipo e numero trasloelevatori	2 trasloelevatori a forcole
Navette	2





