

CASE *history*



Precisión y versatilidad de uso para un nuevo almacén automático especial al servicio de las energías renovables

Ferretto Group, en colaboración con Bottero Glass Technology, fabricante líder de máquinas para el procesamiento del vidrio, crea un sistema de almacenamiento automático para una importante empresa con sede en China que fabrica paneles solares.

Objetivos:

- Gestionar el almacenamiento de los distintos tipos de paneles solares, clasificados por categorías.
- Implementar el control de calidad de los paneles, retirando las unidades de carga y gestionando cualquier recolocación en la categoría correcta dentro del sistema.
- Crear una memoria intermedia entre dos etapas diferentes de procesamiento del producto.
- Mejorar la trazabilidad del producto.

Solución:

- Un almacén automático que conecta dos áreas de producción equipadas con 3 transelevadores de una columna que se deslizan por el mismo caril con adherencia a ventosa para manipular hojas de vidrio de 3 mm de espesor
- Estantería industrial de una sola profundidad con 60 niveles de carga.
- Interfaz y gestión con WMS creado por Ferretto Group para las líneas de entrada y salida del almacén.

Detalles técnicos:

- Gestión simultánea de los 3 transelevadores en un solo riel.
- Áreas almacenables compartidas dentro de las estanterías de los 3 transelevadores en ciclo automático.
- Posibilidad de excluir del ciclo de manipulación automático 1 o más transelevadores.

Valor añadido:

- Mejora de la trazabilidad y del almacenamiento de los productos.
- Optimización de los procesos de producción de la empresa.
- Optimización de los procesos de control de calidad.



Las cifras del almacén:

Área total:	150 m ²
UDC:	lacas de vidrio para sistemas fotovoltaicos, medidas 664mm x 1587mm x altura 3mm, peso 8kg
Capacidad total:	3.240 placas de vidrio para sistemas fotovoltaicos
Niveles de carga:	60
Tipo y número de transelevadores:	3 de una columna
Sistema de adherencia:	por ventosa