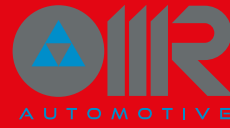


**Sector:**  
Fabricante de componentes para automóviles



**OMR**

# CASE *history*



## **OMR pasa a la automatización para renovar la gestión logística interna**

OMR, una empresa italiana que fabrica componentes para el sector automotor, opta por una solución automática de Ferretto Group para reorganizar el almacenamiento de las materias primas.

## Objetivos:

- Proporcionar una solución de almacenamiento automatizada destinada a mejorar la gestión de las chapas utilizadas para la producción de componentes para el sector automotor
- Apoyar las perspectivas de crecimiento de la empresa

## Solución:

- Sistema de almacenamiento automático autoportante para el almacenamiento de materias primas
- 1 transelevador equipado con un sistema de recogida de arrastre
- Estantería de una sola profundidad desarrollada en 49 niveles de carga para el almacenamiento de paquetes de chapas mediante bandejas de metal
- 2 carros periféricos para atender al sistema, colocados al inicio y al final respectivamente del almacén

## Valor añadido

- Optimización de la gestión del espacio y de los flujos mediante un almacenamiento del material basado en las necesidades de la empresa
- Dimensionamiento del sistema coherente con las perspectivas de crecimiento de la empresa
- Satisfacción total de la necesidad del cliente de realizar un proyecto coherente con la identidad de marca de la empresa. En efecto, se han respetado las directrices de imagen coordinada y las características de la estructura de toda la planta.



Las cifras del almacén:

Superficie total:	698 m <sup>2</sup>
Altura del almacén:	11,5 m
Niveles de carga:	49
Capacidad total:	2.940 paquetes de chapas
N.º y tipo de transelevadores:	1 transelevador de arrastre