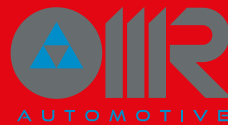


Settore:
Produttore componenti per automotive



OMR

CASE *history*



OMR passa all'automazione per rinnovare la gestione logistica interna

OMR, storica azienda italiana produttrice di componenti per il settore automotive, sceglie una soluzione automatica Ferretto Group per riorganizzare lo stoccaggio della materia prima.

Obiettivi:

- Fornire una soluzione di stoccaggio automatizzata volta al miglioramento della gestione dei fogli di lamiera utilizzati per la produzione di componenti per il settore automotive
- Supportare le prospettive di crescita dell'azienda

Soluzione:

- Impianto di magazzinaggio autoportante automatico per lo stoccaggio della materia prima
- N.1 trasloelevatore dotato di sistema di presa a trascinamento
- Scaffalatura a singola profondità sviluppata su 49 livelli di carico per lo stoccaggio di pacchi di lamiera mediante vassoi metallici
- N. 2 carri periferici in asservimento all'impianto posizionati rispettivamente in testa e in coda al magazzino

Valore aggiunto:

- Ottimizzazione della gestione dello spazio e dei flussi tramite uno stoccaggio del materiale basato sulle esigenze aziendali
- Dimensionamento dell'impianto coerente alle prospettive di crescita aziendali
- Piena soddisfazione dell'esigenza del cliente di realizzare un progetto coerente con la brand identity aziendale. Sono state infatti rispettate le linee guida di immagine coordinata e le caratteristiche della struttura dell'intero stabilimento.



Il magazzino in numeri:

Superficie complessiva:	698 m ²
Altezza magazzino:	11,5 mt
Livelli di carico:	49
Capacità complessiva:	2.940 pacchi di fogli di lamiera
N. e tipo trasloelevatori:	1 trasloelevatore a trascinamento