

Settore:
Lattiero caseario



Centrale del Latte di Vicenza

CASE *history*



Il magazzino 4.0 del latte

Centrale del Latte di Vicenza sceglie Ferretto Group per la nuova logistica a sostegno del proprio sviluppo.

Obiettivi:

- Fornire una soluzione di stoccaggio automatizzata volta al miglioramento della gestione e distribuzione del prodotto finito
- Migliorare la tracciabilità e la gestione del prodotto sia in entrata (area produttiva) che in uscita (area spedizioni)
- Supportare le prospettive di crescita dell'azienda

Soluzione:

- Impianto di magazzinaggio automatico portapallet di collegamento tra produzione e spedizione per lo stoccaggio di latte UHT e di prodotti per l'imballaggio
- n. 2 trasloelevatori dotati di sistema di presa a forcola
- Scaffalatura a doppia profondità a 11 livelli di carico a piano sfalsato
- Periferie di ingresso e uscita del magazzino gestite da un circuito con n. 2 navette che convogliano i pallet provenienti dalla produzione al magazzino automatico
- Trasporto pallet in asservimento alle navette effettuato sia attraverso LGV che attraverso carrelli elevatori
- Periferia a 5 uscite composta da rulliere a gravità tra il magazzino e l'area spedizioni per il prelievo in picking per operazioni manuali
- 6ª uscita composta da rulliere a gravità ad accumulo per una lunghezza di 17 mt prevista per asservire i flussi in uscita verso i camion

Particolarità tecniche:

- L'intero impianto è dotato di sistemi di prevenzione ed estinzione di incendi mediante specifiche pannellature anti-incendio e sprinkler. Inoltre, il magazzino è stato progettato con 4 cupolini movimentati elettronicamente e pneumaticamente per consentire la ventilazione naturale e la fuoriuscita di fumi in caso di incendio
- E' stato predisposto un complesso impianto di illuminazione che prevede led all'interno delle corsie dei trasloelevatori e della zona convogliatori in entrata e in uscita per consentire la manutenzione
- L'intera realizzazione è stata curata al fine di permettere la migliore esposizione al pubblico mediante un soppalco finestrato di 60m² che si affaccia all'interno del magazzino, fari alogeni scenici che illuminano i trasloelevatori, la zona navette ed il passaggio visitatori

Valore aggiunto:

- Miglioramento della tracciabilità e della gestione dello stoccaggio del prodotto finito
- Piena soddisfazione dell'esigenza del cliente di realizzare un progetto coerente con la brand identity aziendale. Sono state, infatti, seguite le linee guida di immagine coordinata e le caratteristiche dell'impianto hanno pienamente risposto ai futuri progetti del cliente.



Il magazzino in numeri:

Superficie complessiva:	560 m ²
UDC: euro pallet	200kg
Capacità complessiva:	3648 posti pallet
Altezza magazzino:	28 m
Livelli di carico:	n. 11
Tipo e numero trasloelevatori:	n. 2 trasloelevatori a forcole
Navette:	n. 2