

Settore:
Lavorazione agglomerati quarzo e marmo



santamargherita
THE ORIGINAL ITALIAN SURFACE

www.santamargherita.net

CASE *history*



Santa Margherita: l'innovazione di Ferretto Group per ottimizzare una logistica *just in time*

Santa Margherita, affermata azienda produttrice di superfici in agglomerato di quarzo e marmo, si affida all'esperienza di Ferretto Group per la realizzazione di un nuovo sistema di magazzinaggio automatico per una migliore e più efficiente gestione dei suoi prodotti.

Obiettivi:

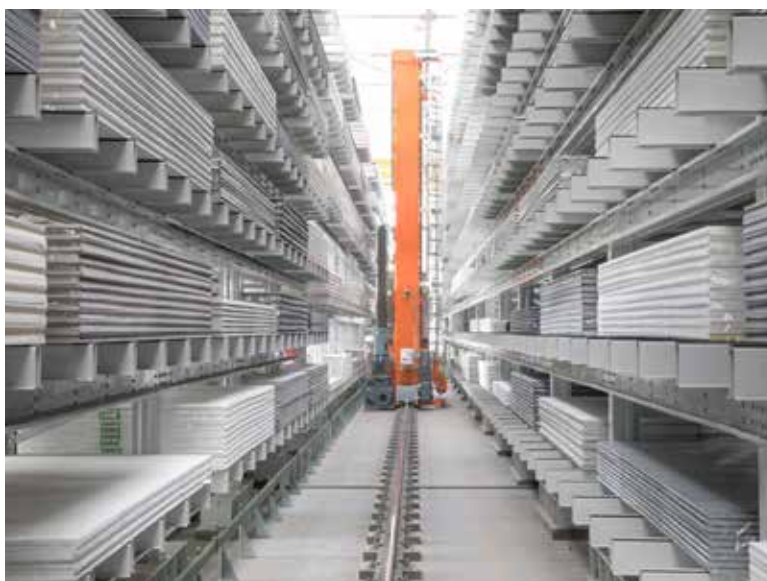
- Rivedere la logica di handling e di stoccaggio in base alle nuove esigenze legate alla prestazione del *just in time* e all'alta customizzazione richieste dal mercato
- Riorganizzare in modo più efficiente, sia in termini di riduzione dei tempi di attesa che di spazio, l'area di stoccaggio dei prodotti finiti
- Velocizzare le operazioni di imballaggio e carico della merce in fase di spedizione

Soluzione:

- La zona di raccolta e pallettizzazione delle lastre è stata riorganizzata attraverso una macchina *pick&place* che riordina e accorpa 2 unità di carico per stocarle all'interno della nuova area destinata allo scopo, permettendo una migliore gestione dello spazio
- Un magazzino automatico di collegamento tra le aree di produzione e di spedizione
- N. 1 trasloelevatore massivo bicolonna a forcole che porta le unità di carico monocodice all'interno del magazzino automatico
- N. 1 trasloelevatore picker bicolonna a ventose per creare le unità di carico multicodice pronte per la spedizione
- Una scaffalatura industriale a singola profondità a 8 livelli di carico opportunamente dimensionata alla portata richiesta
- N. 3 stazioni di imballaggio della merce pronta per carico in fase di spedizione

Valore aggiunto:

- Ottimizzazione della gestione della logistica interna e degli spazi sia in area stoccaggio che in area di spedizione
- Significativa riduzione dei tempi nel flusso operativo con particolare attenzione alle fasi di stoccaggio, imballaggio e approntamento della merce per la spedizione
- Ampia soddisfazione delle esigenze del cliente di risposta alla domanda *just in time* e alla forte personalizzazione richiesta dal mercato
- Garanzia di una maggiore sicurezza sul lavoro per gli operatori



Il magazzino in numeri:

Capacità complessiva:	8280 lastre
Massima unità di carico:	4700 kg
Superficie complessiva:	670 m ²
Livelli di carico:	n. 8
Trasloelevatori a forcole:	1
Trasloelevatori a ventosa:	1